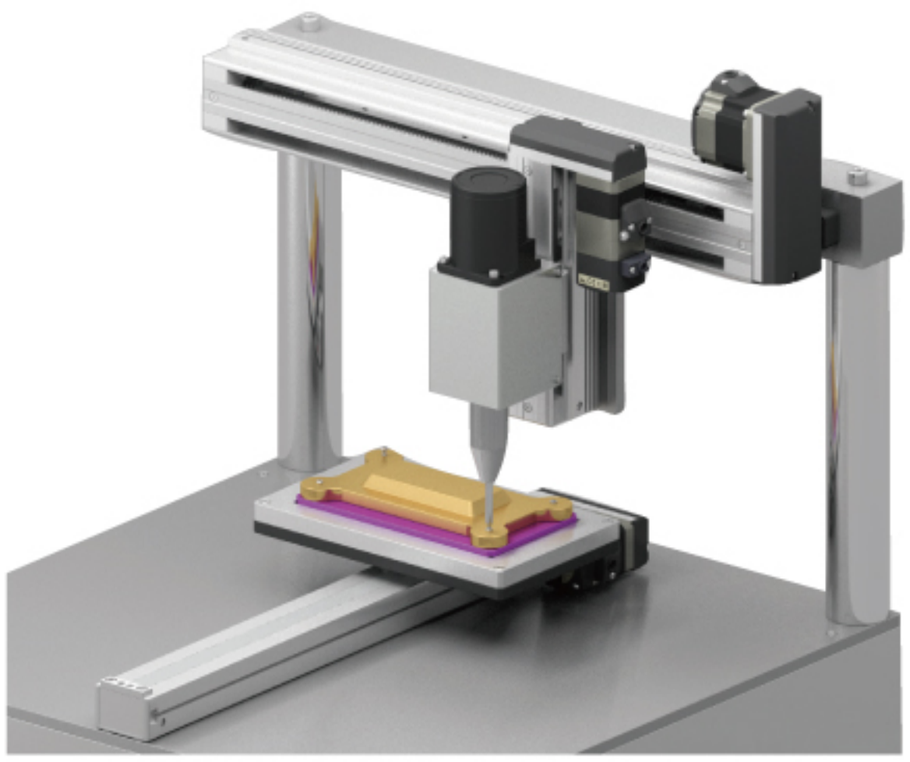
나사체결기

문 제

나사의 갈림을 방지하고 싶다.



기존 장비

사내 설비의 자체 제작의 나사 체결기
(특수한 형상의 Work에 나사를 조이기 위해 자작을 하고 있음)

≪용도≫ 나사 체결

기존 문제점

- Motor의 Torque가 너무 커서 나사산의 일부가 파단되어버림.
  (갈림)
- 나사의 체결을 수동으로 확인할 필요가 있어 작업효율이 좋지 않음

해결책

Closed Loop System αSTEP AR Series
[누름 운전]기능으로 적절한 Torque로의 체결을 실현.

Closed Loop System αSTEP AR Series를 적용하여 갈림이 발생하지 않도록 Motor의 Torque를 조절한 체결이 가능합니다.또한, 이동량의 Feedback을 상위 PLC로 받아서 Motor의 상태를 확인할 수 있습니다.

구체적인 적용 예

[누름 운전] 기능으로 조임 Torque를 제한

조임 Torque를 누름 전류의 설정으로 제한할 수 있습니다. 누름 운전중에는 과부하 Alarm이 되지 않고 조임을 계속할 수 있습니다.
설정한 Torque에 도달하면 TLC 출력이ON됩니다.
(※ Geared Type에서는 누름 운전을 하지 마십시오. Gear 파손의 원인이 됩니다.)

이동량의 Feedback과 TLC 출력에 의해 나사 체결 상태를 확인

내장 Rotor 위치검출 Sensor에 의해 상위 PLC로 이동량 Feedback이 가능합니다.
이동량과 TLC 출력 정보를 받아 체결 상태를 확인할 수 있습니다.

나사 체결기와 Slider의 제어를 통일

AR Series 탑재의 전동 Slider EAS Series나 전동 Slider EZS Series를 Slider부에 적용하면 장치 전체의 제어를 통일할 수 있습니다.
같은 Series의 Motor, Driver를 사용하므로, 고정도의 안정된 동기운전을 할 수 있습니다.
또한, 배선의 통일에 따라 설계 · 설치 공수의 절감이나 보수부품의 통일에 의해 비용 절감 등의 Merit도 있습니다.

INA 仁亜오리엔탈모터(株)

http://www.inaom.co.kr

본사공장: 인천광역시 남동구 앵고개로 490번길 119, 남동공단 144B-9L(고잔동)
영업본부: 서울시 금천구 가산디지털 1로 168,C동 807호(가산동, 우림라이온스밸리)
서울영업부 Tel:(02)2026-0650 **인천영업부** Tel:(032)819-8721 **수원사무소** Tel:(031)252-8031
천안사무소 Tel:(041)552-4166 **부산사무소** Tel:(051)505-8615 **대구사무소** Tel:(053)562-4887
대전사무소 Tel:(042)626-5588 **광주출장소** Tel:(062)383-3141

인아오리엔탈모터를 만나는 다양한 방법

카카오톡
ID : inaom

페이스북
facebook.com/inaorientalmotor

카 페
cafe.naver.com/inamotor

문 의
기술상담 Tel. 080-777-2042 (代) Fax. 02)2026-5495
A/S 상담 Tel. 032-822-2043 (代) Fax. 032)819-8745