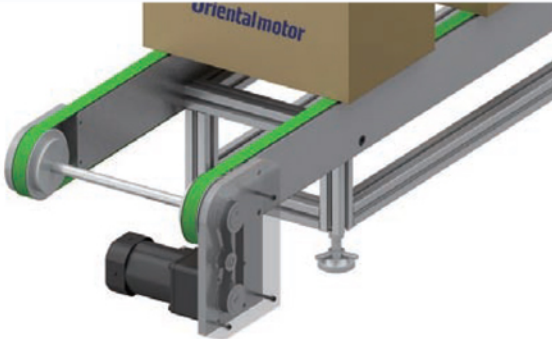


2열식 Belt Conveyor

문 제

Conveyor 측면에 모터가 튀어나오거나, 불필요한 공간 사용을 없애고 싶다.



기존 장비

2열식 Belt Conveyor의 아래에 삼상 InductionMotor를 병렬로 설치하여 Timing Belt · Pulley 기구와 연결하여 구동 (속도제어에는 Inverter를 사용)

《용도》 골판지 상자의 반송

기존 문제점

- ▷ Conveyor 측면에 전달기구 등이 튀어나와 쓸데없는 공간이 생겨버림
- ▷ 좁은 공간에서도 사용할 수 있는 Slim한 Conveyor로 가로 폭, 하부에도 불필요한 공간을 만들고 싶지 않음
- ▷ 장비에 설치하기 위한 부품 점수가 많고 전체 조립 공수가 많아짐

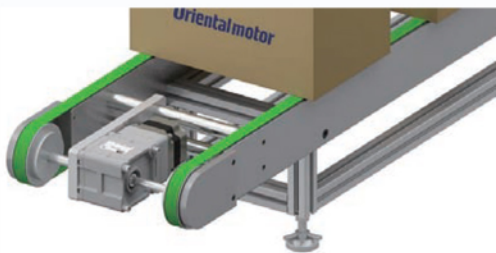
해결책

BLDC Motor **BMU Series JH Gear** (직교축 Gearhead)
Conveyor의 Slim화 · 공간 절약을 실현, 소형화와 안정된 반송을 실현

2열식의 Conveyor 사이에 Motor를 설치하여 소형·고출력의 BMU Series와 고강도·고허용 Torque의 직교축 중공 Hypoid JH Gear를 적용. Conveyor 측면이나 하부에 튀어나오거나, 불필요한 공간이 없어져 공간절약을 실현할 수 있습니다.



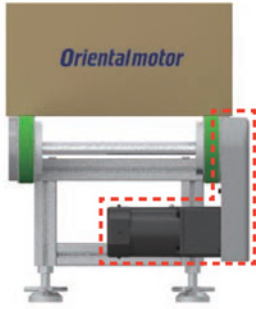
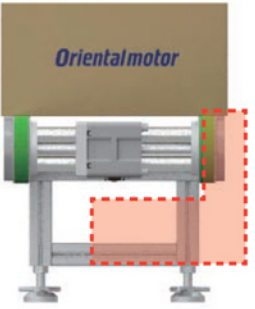
구체적인 적용 예



- 고강도·고허용 Torque의 직교축 중공 Hypoid JH Gear를 사용
- 2열의 Conveyor 사이에 Motor를 설치, 부하축 (Shaft)의 양단에 Conveyor의 구동 Roller를 설치
- 부하축 (Shaft)를 사용하여 좌우 Conveyor를 구동

불필요한 공간이나 부품 점수의 감소에 의해 Total Cost Down

Motor나 전달기구의 공간을 줄여 설계·조립·부품 발주 및 관리를 위한 시간을 단축합니다.

	기존의 장비	JH Gear를 사용한 경우
Conveyor 측면의 장비폭과 높이	 <p>Timing Belt·Pulley 기구를 사용하기 위해 불필요한 공간이 생겨버림</p>	 <p>Conveyor와 Motor를 직결하여 가로폭·하부의 공간을 줄여 장비를 Slim화</p>
최소한 필요한 부품 수	<ul style="list-style-type: none"> · Timing Pulley X 2 · Timing Belt X 1 · 안전 Cover X 1 · 설치 Plate X 1 	<ul style="list-style-type: none"> · 설치 Plate X 1